



# FICHE PRODUIT

**Date :** 21 janvier 2004

**Réf. :** 7 01301/ 02

**TITRE :**

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -35 NF

**MARQUE :**

TECH AUTO

**DEFINITION :**

Liquide de refroidissement à base d'antigel UK 5110 NF.  
Exempt de nitrites, amines et phosphates.  
Contient un amérisant selon le décret n°65326 du 20 mars 1995.  
Prêt à l'emploi.

**FONCTION :**

Protège **contre la surchauffe du moteur.**  
Protège le circuit de refroidissement **contre la corrosion et la cavitation.**  
Protège **contre le gel jusqu'à -35°C.**

**ASPECT :**

Liquide limpide de couleur verte

**REFERENCES / HOMOLOGATIONS :**

Conforme à la norme NF R 15.601, liquide de refroidissement de type III

**CONDITIONNEMENT :**

Bidon de 20 L, 60 L,  
Fût métal, intérieur verni, 210 L  
Container 1000 L

**CONSEILS D'UTILISATION :**

Pour une bonne protection de votre moteur vidanger tous les 2 ans son circuit de refroidissement (recommandation de la plupart des constructeurs automobiles).

Nocif en cas d'ingestion.

Conserver hors de la portée des enfants.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

**CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :** Réf. : 7 1301/01 Date : Fév. 98

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -35 NF

Produit conforme à la norme NF R 15-601, type 3

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	EXIGENCES NF R 15.601	METHODES D'ESSAI
Massé Volumique à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1 072 +/- 2	1 040 <= p <= 1 080	R 15-602-1
pH	pH	8,0 à 8,5	7,0 <= pH <= 8,5	NFT 78-103
Réserve d'Alcalinité	ml	>= 19	>= 10	NFT 78-101
Température d'ébullition	°C	107 +/- 2	>= 105	R 15-602-4
Teneur en cendres	% masse	1,0 +/- 0,2	<= 1,5	R 15-602-3
Moussage : - Tendance - Disparition de la mousse	cm <sup>3</sup> sec.	50 max. 5 max.	/// ///	ASTM D 1881
Température de congélation :	°C	-35 +/- 2	<= -35	NFT 78-102
Corrosion en Verrerie : - Cuivre - Soudure - Laiton - Acier - Fonte Ferreuse - Fonte d'Aluminium	mg/éprouvette	+/- 2 +/- 5 +/- 2 +/- 2 +/- 1 +/- 5	- 5 <= <= +5 - 5 <= <= +5 - 5 <= <= +5 - 2,5 <= <= +2,5 - 4 <= <= +4 - 10 <= <= +20	R 15-602-7
Corrosion sur Plaque Chaude	mg/(cm <sup>2</sup> semaine)	+/- 0,5	-1 <= <= +1	R 15-602-8